

SPM-1250/2.0H

Ручной сегментный гибочный станок SPM-1250/2.0H



Листогиб позволяет изготавливать все виды сложных профилей включая замкнутые (неразрезные) профили.

Станок пользуется популярностью при производстве фасадных кассет, коробов, корпусов приборов, электромонтажных шкафов.

Технические характеристики станка SPM – 1250/2.0H

Полезная длина, мм	1250
Максимально допустимая толщина гибки:	
оцинк. стали (400 Н/мм ²)	2,0 мм
кровельного алюминия (250 Н/мм ²)	3,0 мм
нерж. стали (500 Н/мм ²)	1,6 мм
кровельной меди (300 Н/мм ²)	3,2 мм
Минимально допустимая глубина гибки (400 Н/мм ²)	15 x толщина листа
Вес нетто	385 кг

■ Сегментное деление всех трех балок – прижимной, базовой, гибочной.

Штатный набор сегментов, изготовленных из высококачественной инструментальной стали, состоит из 13 сегментов на каждой балке, размер сегментов от 25 мм до 270 мм. Минимальный размер в изделии от 25 мм, максимальный до 1250 мм.

■ Быстросъемные сегменты

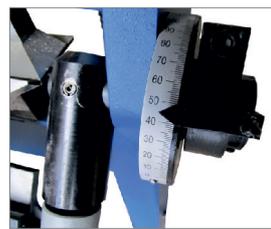
Благодаря эксклюзивному механизму крепления сегментов, оператор станка тратит от 5 до 15 секунд (в зависимости от ширины) на съем одного сегмента. Для перестановки сегментов не требуется специальный инструмент.

■ Пружинный компенсатор усилия гибочной балки

Принципиально облегчает работу гибщика, ускоряя процесс производства изделий и уменьшая трудозатарты.

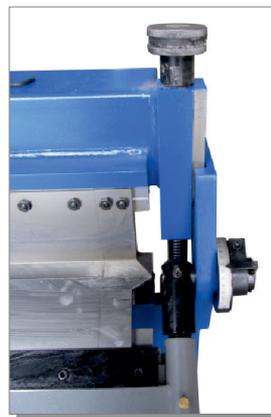
■ Возможность работы с металлом толщиной до 2-х мм

Существенно расширяет круг возможного применения данного листоггиба.



Встроенный угломер

Для получения максимальной точности угловгиба.



Ограничитель углагиба

Для упрощения серийной работы. Простота конструкции ограничителя, размещенного в одном блоке с угломером, позволяет производить перенастройку на новый угол за несколько секунд.